



PROVINCIA DI VERCELLI

L'ORGANO DI REVISIONE IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Verbale n. 12 del 06 luglio 2022

Parere del Collegio dei Revisori dei Conti

sulla proposta di Decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. 1290/2022 avente ad
oggetto: "RENDICONTO DELLA GESTIONE 2021. AGGIORNAMENTO A SEGUITO DELLA
CERTIFICAZIONE DEI FONDI PER L'EMERGENZA SANITARIA"

I sottoscritti **Dott. Paolo CERUZZI (Presidente)**, **Dott. Davide MARRO (Revisore)**, **Dott.ssa Franca SERRA (Revisore)** – Componenti del Collegio dei Revisori della Provincia di Vercelli ai sensi dell'art. 234 e seguenti del TUEL, nominati con Delibera Consiglio Provinciale N. 37 del 27/12/2021, per il periodo 27/12/21 - 26/12/2024, ricevuto in data **30/06/2022**, per posta elettronica, **la proposta di Decreto del Presidente della Provincia di Vercelli n. 1290/2022** avente ad oggetto:
"RENDICONTO DELLA GESTIONE 2021. AGGIORNAMENTO A SEGUITO DELLA CERTIFICAZIONE DEI FONDI PER L'EMERGENZA SANITARIA".

Premesso

- che con **atto Consiglio Provinciale n. 5 del 23.5.2022** è stato approvato il rendiconto della gestione 2021;
- che in sede di prima approvazione del rendiconto era stato individuato un importo di **Euro 1.351.794,60** quale fondo vincolato per trasferimenti ottenuti dallo Stato per fronteggiare l'emergenza sanitaria provocata dal Coronavirus SARS-CoV-2;
- che l'Amministrazione Provinciale ha provveduto, entro il 31/05/2021, alla rendicontazione dell'utilizzo dei fondi a vario titolo ricevuti a seguito dell'emergenza sanitaria provocata dal Coronavirus SARS-CoV-2, principalmente riferiti al fondo per le funzioni fondamentali di cui all'articolo 106 del D. L. 34/2020 e successive modifiche e integrazioni;

- che l'avanzo effettivo dovuto ai fondi per l'emergenza sanitaria risulta pari a **Euro 1.819.886,21** di cui:
 - **Euro 1.807.912,34 fondi vincolati da leggi e dai principi contabili**, riferiti al fondo per le funzioni fondamentali di cui all'articolo 106 del D. L. 34/2020;
 - **Euro 11.973,87 fondi vincolati da trasferimenti**, riferiti ai ristori specifici previsti dal D. L. 18/2020;
- che la differenza tra la situazione *ante* e quella *post* certificazione dei fondi per l'emergenza sanitaria è di **Euro 468.091,61** come da tabella seguente:

Fondi vincolati da leggi e dai principi contabili	+	1.807.912,34
Fondi vincolati da trasferimenti	+	11.973,87
FONDO VINCOLATO PER TRASFERIMENTI POST CERTIFICAZIONE COVID	=	1.819.886,21
FONDO VINCOLATO PER TRASFERIMENTI ANTE CERTIFICAZIONE COVID	-	1.351.794,60
DIFFERENZA	=	468.091,61

- che la suddetta differenza incide nel modo seguente sulla composizione del risultato di amministrazione da rendiconto 2021 (invariato) e sullo stato patrimoniale e il conto economico:

Fondi vincolati dell'avanzo di amministrazione	+	468.091,61
Fondi liberi dell'avanzo di amministrazione	-	468.091,61
Risultato del conto economico	-	468.091,61
Patrimonio netto dello stato patrimoniale	-	468.091,61

Visti

gli **allegati A e B** alla suddetta proposta 1290/2022;

ESPRIMONO PARERE FAVOREVOLE

sulla **proposta di decreto del Presidente della Provincia n. 1290/2022** avente ad oggetto: "RENDICONTO DELLA GESTIONE 2021. AGGIORNAMENTO A SEGUITO DELLA CERTIFICAZIONE DEI FONDI PER L'EMERGENZA SANITARIA."

Torino, lì 06 luglio 2022

L'ORGANO DI REVISIONE IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

Dott. Paolo CERUZZI	(Presidente)	Firmato digitalmente
Dott. Davide MARRO	(Revisore)	Firmato digitalmente
Dott.ssa Franca SERRA	(Revisore)	Firmato digitalmente